



# MINI-Control Achserweiterung Drive Modul Extension 542 V1

## Einbau-Anleitung

EIF.MC.DRIVEEXT5.V1

**SOROTEC** GmbH  
Withig 12  
77836 Rheinmünster

Tel.: +49 (0) 7227-994255-0  
Fax: +49 (0) 7227-994255-9  
E-Mail: [sorotec@sorotec.de](mailto:sorotec@sorotec.de)  
Web: [www.sorotec.de](http://www.sorotec.de)

Version 1.0.0

## Einleitung

Die CNC-Steuerung MINI-Control wurde von Anfang an modular geplant und für die einfache, vielfältige Erweiterung auch durch wenig erfahrene Anwender konzipiert. Auch die Ergänzung um zwei Schrittmotor-Kanäle ist weitgehend vorbereitet und schnell erledigt. Danach können Sie ...

- ... z.B. eine Drehachse ansteuern, oder ...
- ... bis zu zwei Achsen mit je zwei Schrittmotoren als Master-/Slave-Duo betreiben.

## Einbau

Gehen Sie zum Einbau vor wie folgt:

- Ziehen Sie den Netzstecker und öffnen Sie das Gehäuse.
- Montieren Sie die Erweiterungs-Platine mit den beiliegenden Distanzmuttern und Schrauben im vorderen Teil des Gehäuses, wie in Bild 1 gezeigt.
- Verbinden Sie das MC Drive-Modul und das Achserweiterungsmodul mit dem beiliegenden Flachbandkabel an den mit „STEP/DIR-2“ bezeichneten Buchsen.
- Verbinden Sie die Stromversorgung mit den beiliegenden Kabelbrücken an den Klemmen EXT- (schwarz) und EXT+ (rot) von MC Drive- und Achserweiterungsmodul.
- Konfigurieren Sie die Endstufen, wie auf Seite 13 der MINI-Control Montageanleitung beschrieben. Die Endstufen gehören nicht zum Lieferumfang des Erweiterungsmoduls und müssen gesondert beschafft werden.
- Stecken Sie die Endstufen auf ihre Plätze.

Die Achserweiterung ist damit abgeschlossen. Der Anschluss der Schrittmotoren erfolgt auf die gleiche Weise wie für die Achsen X, Y und Z. Die Konfiguration der neuen Kanäle für ihren jeweiligen Einsatzzweck mit den Jumpers auf der Hauptplatine ist auf Seite 17 der MINI-Control Montageanleitung beschrieben.

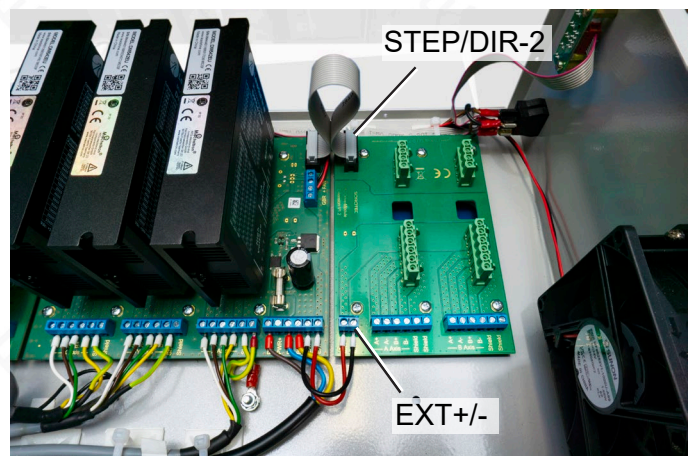


Bild 1: Fertig montiertes Erweiterungs-Modul Extension 542

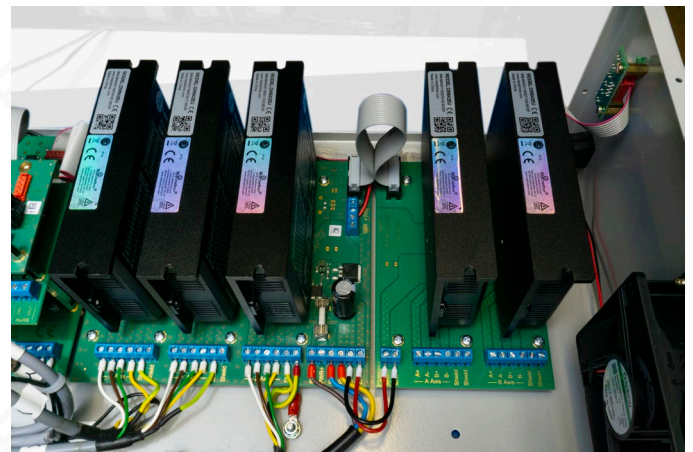


Bild 2: Betriebsfertig mit aufgesteckten Endstufen