



Duo-In: Die Drehzahl lässt sich, manuell oder über die Portalschnittstelle, stufenlos auf jegliche Anwendung einstellen. Zusätzliche LED-Statusanzeige.



Das Rapidfix-Kabel ermöglicht ein schnelles und einfaches Verbinden im Portal.



Der Schalldruckpegel des FM 1000 NC-WS liegt bei nur 74 dB (A) und ist damit extrem leise.



Die MAFELL-Fräsmotoren werden unter strengsten Qualitätskontrollen in Oberndorf a. N. hergestellt. Vor der Auslieferung wird jeder Fräsmotor in der Prüfkabine „eingelaufen“. Das erhöht die Standzeit und die Lebensdauer.

Produktmerkmale

- **Extrem leise**
- **Werkzeuglose Schnellspanneinrichtung**
- **Externe Portalschnittstelle**
- **Überlastmelder mit LED-Statusanzeige**
- **Made in Germany**

Einsatzgebiete

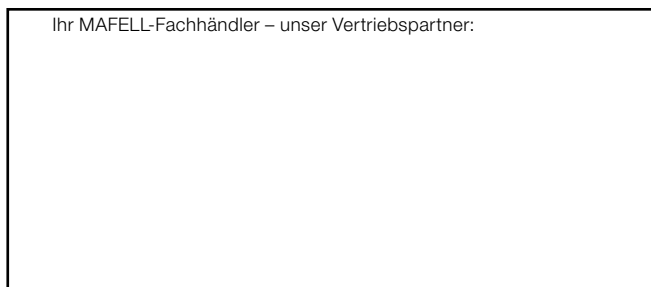
- Modellbau, Formenbau, Werbetechnik, Gravur, Schmuck, Elektronik, Steinmetzarbeiten
- Ideal geeignet für Portalfräsmaschinen, Schneidetische, Schleifvorrichtungen und biegsame Wellen
- Für Holz, Metall, Kunststoffe, Schaumstoff, Styropor, Stein

Produktbeschreibung

Mit dem FM 1000 NC-WS hat MAFELL einen weiteren Fräsmotor „Made in Germany“ entwickelt. Der hohe Qualitätsstandard und die durchdachten Details machen den MAFELL-Fräsmotor zum besten Partner seiner Leistungsklasse.

Die Drehzahl lässt sich, manuell oder über die Portalschnittstelle, stufenlos auf jegliche Anwendung einstellen. Zudem ist die Digital-Elektronik mit Sanftanlauf, konstanter Drehzahl unter Last, Leerlauf-Drehzahlabsenkung und Überlastschutz ausgestattet.

Ihr MAFELL-Fachhändler – unser Vertriebspartner:



Höchste Rundlaufgenauigkeit durch filigrane Abstimmung aller Bauteile, wie der doppelt gelagerten Spindel zur Aufnahme von Axialkräften und der innovativen, werkzeuglosen Schnellspanneinrichtung.

Die patentierte werkzeuglose Schnellspanneinrichtung ermöglicht ein komfortables und schnelles Einsetzen unterschiedlicher Fräser.



Technische Daten FM 1000 NC-WS

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Nennaufnahme | 1.000 W |
| Universal-Motor | 230 V / 50 Hz |
| Nennleerlaufdrehzahl | 4.000 – 25.000 1/min |
| NC-Anschluss | M8 / 4-pol. |
| Spannungsversorgung im NC-Betrieb | 8 - 56 V |
| Externe-Ansteuerung | 0 - 10 V |
| Portalbefestigung (Bohrungen) | 6 x M6 |
| Abmessungen L x B x H | 280 x 92 x 85 mm |
| Werkzeugaufnahme | 8 mm |
| Schalldruckpegel | 74 dB (A) |
| Gewicht | 2,8 kg |

Ausführungen

| | |
|-------------------------|--------|
| Fräsmotor FM 1000 NC-WS | 9M1301 |
|-------------------------|--------|

Lieferumfang

- 1 Kabel 0,75 + 4 m
- 1 NC-Steuerkabel M8 / 4-pol, 5 m

Sonderzubehör / Werkzeuge

| | |
|--|--------|
| Reduzierhülse (geschliffen) 3 mm | 207944 |
| Reduzierhülse (geschliffen) 1/8" (3,175 mm) | 207945 |
| Reduzierhülse (geschliffen) 1/4" (6,35 mm) | 207947 |
| Reduzierhülse (geschliffen) 4 mm | 207949 |
| Reduzierhülse (geschliffen) 6 mm | 207946 |
| Spannzangenadapter OZ 8 inkl. Überwurfmutter OZ 8* | 208962 |
| Spannzangenadapter ER 16 inkl. Überwurfmutter ER 16* | 208109 |

*n[**max**] = 16.000 1/min